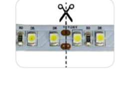
MANUEL D'INSTALLATION STRIP LED

COUPE E CONNEXION **STRIP IP20**



❶ COUPER LA STRIP
Effectuer la coupe seulement dans le point etabli et indiqué sur la strip LED.



❷ CONNECTION DE MORCEAUX DE STRIP*
• Essuyez la zone à souder de tous les dépôts avec un détergent comme l'alcool.
• Superposer légèrement les deux morceaux de la bande que vous souhaitez combiner et avec le fer à souder chauffer llégèrement la zone à souder. Placez le fil d'étain sur cette-ci déjà chauffée dans la quantité qui permet le brasage* de la même et attendez-vous la fusion de l'étain. Faites la même chose dans les autres points de connexion.



❸ CONNECTION DU CÂBLE Â LA STRIP LED
Agir comme pour le point 2. Avant de souder le fil à la stip, cela va brasée avec de l'etain d'apport. Braser aussi avec de l'etain d'ap-port la zone de brasage sur la strip, mettre en contact avec le fil et souder en ajoutant un peu d'étain pour former une petite goutte. Agir de la même façon pour l'autre conducteur.

COUPE ET CONNEXION **STRIP IP54**



❶ COUPER LA STRIP
Effectuer la coupe seulement dans le point etabli et indiqué sur la strip LED.



❷ ÉTANCHÉITÉ DE LA PARTIE COUPÉE (COTÉ SANS CÂBLE)
Remplir la fermeture du bouchon aveugle de colle silicone.



❸ BRASAGE DU CÂBLE*
- Percer le bouchon dans le centre et insérez le câble.
- Retirer la gaine dans la zone de brasage.
- Nettoyer la zone de brasage, pour éliminer les traces de graisse ou d'huile avec un chiffon imbibé d'alcool, et réaliser le brasage comme indiqué pour le câble de brasage de la STRIP IP20.



❹ ÉTANCHÉITÉ DU CÂBLE
- Après avoir effectué le brasage, remplissez le bouchon avec de la colle silicone.
- Insérez le capuchon de protection.

PRÉCAUTIONS POUR L'INSTALLATION DE LA STRIP LED

1) Assurez-vous que la surface sur laquelle vous avez installé la strip LED est lisse et propre. Sale, huile, graisse, etc. affectent l'adhérence du ruban adhésif double face, avec le risque d'éventuelles détachements dans le temps.

2) Après avoir placé la strip, appuyez sur la même avec une pression suffisante pour une bonne adhérence. Ne pas se servir de marteaux ou d'autres outils pour appuyer sur la bande.

3) Le rayon de courbure minimal de la strip, pour éviter d'endommager les composants électroniques et des connexions, est de 60 mm.

4) Ne tirez pas sur le câble après l'installation de la strip pour ne pas gâcher ou provoquer la séparation des pistes reliant la strip LED.

5) Pour obtenir plus de performance, chaque longueur de bande de LED 5 mètres doit être alimenté séparément. Si on a plus d'une LED bande en série, vous pouvez avoir une luminosité diminue en raison de la chute de tension généré dans le chemin.

6) L'électricité statique ou ESD peut endommager les leds sur la strip LEd. Pour éviter ces problèmes, agisser sur la strip avec l'équipement approprié pour réduire l'électricité statique, comme des gants ou des bracelets antistatiques. Il est également recommandé de prendre les précautions nécessaires pour prévenir l'apparition d'électricité statique où sont installés les strip LED.

7) La strip LED génère beaucoup de chaleur. Il est recommandé d'assurer un refroidissement suffisant de la strip par dissipation thermique.

8) Devrait être évitée la proximité des sources de chaleur et aussi la strip LED doit fonctionner selon les exigences exprimées dans la feuille de données.

9) La tension inverse est très dangereux pour les diodes LED. Veillez à ne pas dépasser la tension inverse maximale lorsque les bandes sont connectés aux systèmes matriciels.

* FERS A SOUDER POUR LE BRASAGE DU CABLE

Afin d'éviter les surtensions dangereuses aux extrémités des LED, LEDOUT recommande d'utiliser les fers à souder en basse tension 24V et isolés de 230V AC ou fers à souder à gaz.

Voici un exemple des modèles de la marque WELLER répondent à ces caractéristiques:

Basse tension		Gaz	
TCPS 24V 50W WELLER	WS81 WELLER	PYROPEN WELLER	PORTASOL WELLER